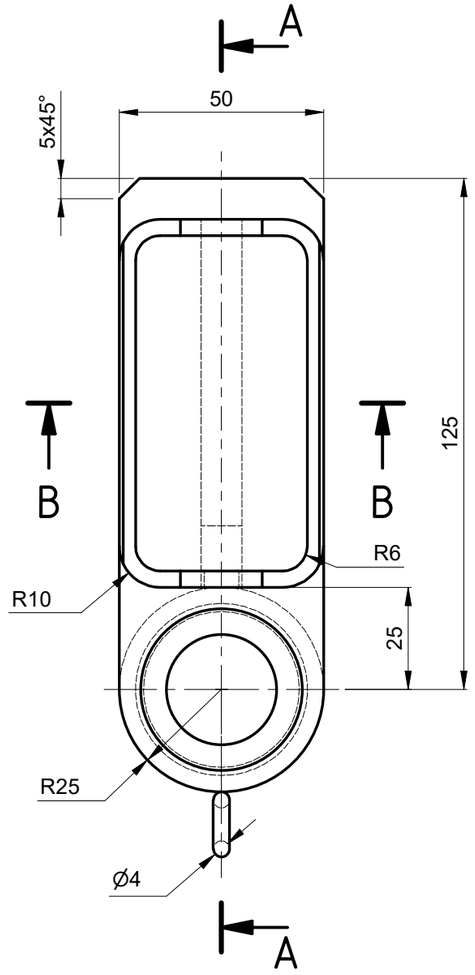
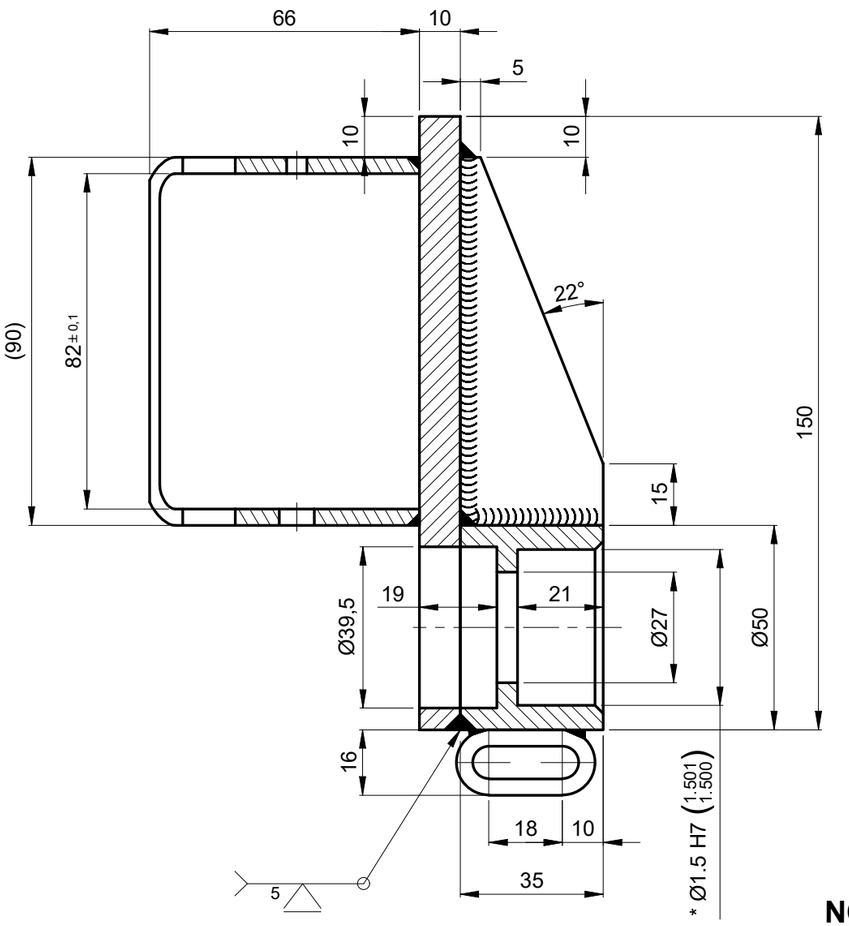
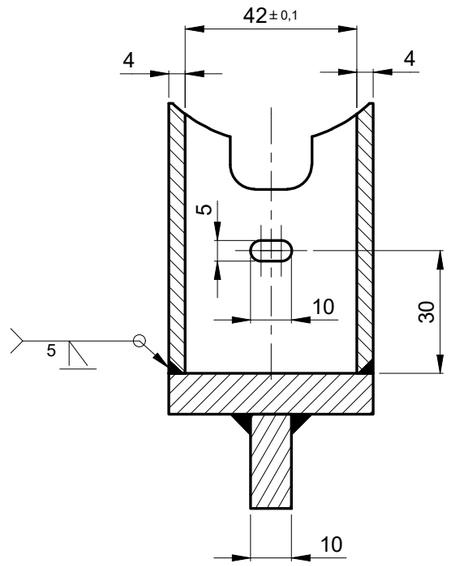
**Metro de Medellín**
**AS BUILT**
**COMO CONSTRUIDO**
ESTE DOCUMENTO FUE ENVIADO POR CORREO VERIFICADO
2020-05-28

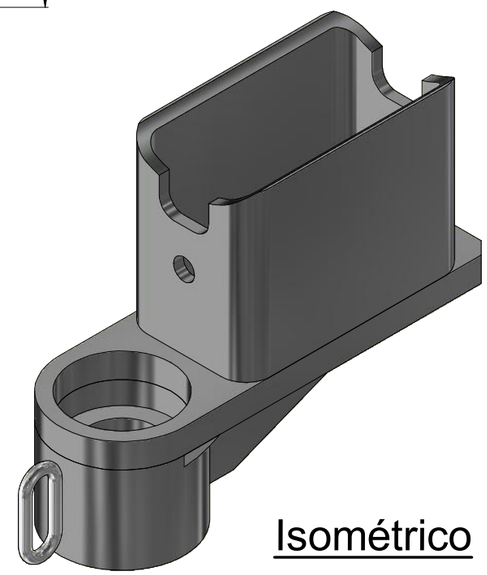



Sección A-A
Esc.: ( 1 : 1.5 )



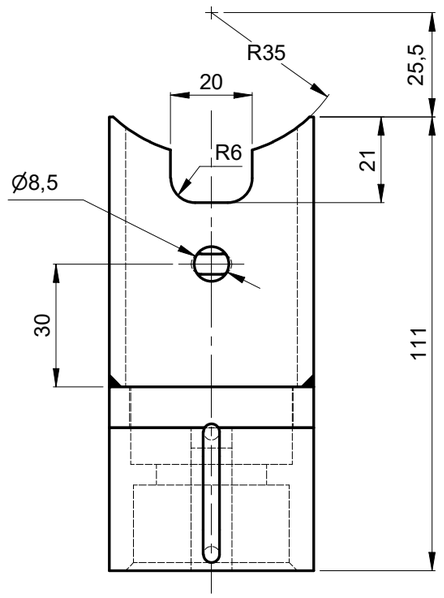

Sección B-B
Esc.: ( 1 : 1.5 )



Isométrico

**NOTA:**
* Medidas en pulgadas
- Pulir aristas vivas
- Estructura soldada
- Recocer soldaduras

Pintura: Color Negro
3,2




| EQUIVALENCIA DE MAQUINADOS | | | Material: | AISI 1045 |
|---|---|---|---|---|
| ANSI | DIN - ISO 1302 | | Tratamiento: | Calibrado |
| 4 | | 0,1 | Dureza: | 16 HRC |
| 8 16 32 | | 0,2 0,4 0,8 | Certificados: | Metrología (100% Suministro) |
| 63 125 | | 1,6 3,2 | | |
| 250 500 | | 6,3 12,5 | | |
| | | | | |

| Rev. | Coord. | Modificaciones | Vo.Bo. | Fecha |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |

DIN - ISO 1302 EN MICROMETROS
ANSI EN MICROPULGADAS

METRO DE MEDELLIN CALIDAD DE VIDA

ÁREA DE I+D+i

ESTE PLANO Y TODA LA INFORMACIÓN EN ÉL CONTENIDA SON PROPIEDAD DEL METRO DE MEDELLÍN, EL USO INDEBIDO O LA REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL DE ESTE SIN LA PREVIA AUTORIZACIÓN DEL METRO DE MEDELLÍN PODRÁ SER DEMANDADO POR LA VIOLACIÓN A LOS DERECHOS DE AUTOR.

VARIACIONES MÁXIMAS PERMISIBLES DIMENSIONES EN mm ISO 2768 - m

| De / Hasta | 0,5 a 6 | 6 a 30 | 30/120 | 120/400 | 400/1000 | 1000/2000 | 2000/4000 | + 4000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Maquinado | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 | ±1,2 | ±2,0 | ±3,0 |
| Elastómero | ±0,2 | ±0,5 | ±0,8 | ±1,2 | ±2,0 | ±3,0 | ±4,0 | ±6,0 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Elaboró: | Jimmy A. Vega 2019-04-25 | Dimensiones en: | Milímetros (mm) |
| Revisó: | Marlon Vega 2019-04-26 | Escala | Proyección |
| Aprobó: | Metro de Medellín 2020-05-28 | 1:1,5 | |
| Instalación: | CABLES | | |
| Sistema: | PILONAS | | |
| Subsistema: | BALANCINES | | |
| Equipo: | DESCABLEADOR HIDRÁULICO PARA POLEAS | | |
| Descripción: | APOYO | | |

| Rev. | A3 | 002603 | Cod. | |
|---|---|---|---|---|
| 2015428 | 2019-033 | | 2 | 6 |
| Código SAP | Requerimiento No. | Reemplaza a. | Hoja: | De: |

Formato A3 (420x297) según DIN (476 / 823) ISO 5457